



RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS ist ein synthetisches Mehrbereichs-Hypoid-Getriebeöl der Leistungsklasse API GL-5 für Schaltgetriebe und Hinterachsen von vielen gängigen Kraftfahrzeugen. Es ist geeignet für hochbelastete Hypoid-Achsgetriebe sowie Stirn- und Kegelradgetriebe, Wechselgetriebe in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen sowie in Lenkgetrieben, wo zusätzlich „Limited Slip“ Eigenschaften benötigt werden.

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS ist konzipiert auf Basis von PAO und eine darauf abgestimmte spezielle Additivierung. Dadurch wird die Einhaltung der heutigen Praxisanforderungen übertroffen.

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS ist hervorragend geeignet als Rationalisierungsprodukt auch im Hinblick auf die neue Generation von 5- und 6-Gang Schaltgetrieben und Achsantrieben mit und ohne Sperrdifferential. Besonders geeignet für Anwendungen, bei denen „Limited Slip“ (LS)-Eigenschaften gefordert werden.

Anwendungshinweis

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS ist ein Hochleistungs-Getriebeöl für die Versorgung von Schaltgetrieben und Hinterachsen von vielen gängigen Kraftfahrzeugen. Ebenfalls geeignet für hochbelastete Hypoid-Achsgetriebe sowie Stirn- und Kegelradgetriebe, Wechselgetriebe in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen und Lenkgetrieben. Besonders geeignet für Anwendungen, bei denen „Limited Slip“ (LS)-Eigenschaften gefordert werden.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

API GL-5, LS, MIL-L-2105D

Eigenschaften

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS bietet:

- Einen hochdruckstabilen Schmierfilm auch bei hohen Öltemperaturen und unter hoher Belastung.
- Eine hervorragende Scherstabilität und eine ausgezeichnete thermische Stabilität.
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten.
- Eine hohe Oxidationsbeständigkeit.
- Einen sehr guten Verschleißschutz, hervorragende EP-Eigenschaften.
- Eine niedrige Schaumneigung auch bei hohen Drehzahlen.
- Eine gute Verträglichkeit gegenüber Buntmetallen und Dichtungswerkstoffen.
- Ein gutes Schaltverhalten auch bei niedrigen Temperaturen, niedriger Pourpoint.
- Eine verlängerte Lebensdauer.
- Einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Öltemperaturen und unter hoher Belastung.
- Herabgesetzte Getriebegeräusche auch bei heißem Öl durch den gut haftenden Schmierfilm und das hervorragende LS-Additiv.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	868,0	EN ISO 12185
Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	25,4	DIN 51562-10
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	165,6	DIN 51562-10
Viskositätsindex VI		188	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität	mPa*s	127.600	ASTM D 2983
Pourpoint	°C	-51	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	204	DIN ISO 2592
Cu-Korrosion		1b	ASTM D130

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

25.03.2019